使用网站的应用工具,可浏览详细的产品信息。www.mgco.jp







MG CO., LTD. (formerly M-System Co., Ltd.) www.mgco.jp Your local representative:



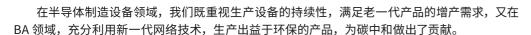
助力未来设计与现有资产的自动控制设备企业

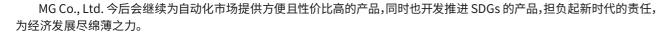
Message From The President

从 2024 年 1 月起,M-System Co., Ltd. 更名为 MG Co., Ltd. 。即使公司名称变了,本公司的企业方针仍保持不变。

MG Co., Ltd. 集模拟量回路技术,高压绝缘技术,低消耗,低噪声电源设计等这些仅靠数字电路无法实现的各种技术于一身,在 PA/FA/BA 领域已经活跃了 50 年。

在 FA 领域,针对现场对网络技术,小型化,特殊化较高的要求,我们融合了模拟和数字技术研发出各种新产品,以满足现场的各种需求。

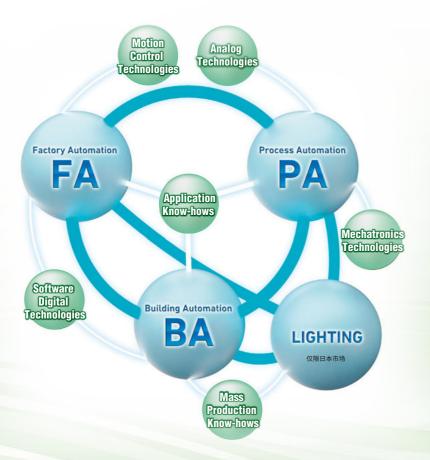




我们将一如既往地重视与客户之间的信赖关系,为创造价值做出贡献。

南芝多州

宫道三郎,社长



公司要事简介

发展历程

2024	更名为MG Co., Ltd.
------	-----------------

2023 P 超小型端子盘形信号变换器M50X-UNIT系列

□ 称重显示器W100系列021 □ 插入式远程I/O R10系列

P 超小型端子盘形信号变换器M5X-UNIT系列

P 超小型信号变换器M80系列

2019 P 超薄型高密度自由组合型远程I/O R80系列

P 堆叠方式超薄型变换器M60系列

018 上海爱模电子系统贸易有限公司广州办事处成立于中国广州。

▶ 旋转动作式电动执行器 PRP-2

2017 P显示设定型小型变换器M1E系列

2016 P 小型信号变换器OEL显示 M2E系列

2015 **2** 超薄形数字显示器 47NL系列

▶ 无线记录仪 平板电脑记录仪 TR30-G

P 网络数据记录仪 DL8系列

13 MGTEC Asia Pte. Ltd. 成立于新加坡。 设立京都研究中心&工厂于京都木津川。

2012 图 多层式显示灯系列

MG Korea Co., Ltd. 成立于韩国首尔

上海爱模电子系统贸易有限公司,成立于中国上海

2010 P 多功能PID控制器SC系列

□ 超薄形信号变换器M6系列

008 设立新加坡代表办事处。 设立京都技术中心于京都木津川。

P 多功能电量表53U系列

2006 P 小型远程I/O R7系列

2006 超薄型避雷器MD7系列

公司通过ISO 14001认证

2005 设立上海代表处

PC记录仪MSRpro

■ SCADA软件SCADALINX■ 热插拔远程I/O R3系列

2004 联络办事处 (中国-上海)

公司新社长由宫道 三郎接任,并且任命创始人宫道 繁为会长

202 P 按键设定型变换器M3系列

🛭 使用远距离通信电路、传真和因特网的数据传送器

2002 📔 具有ATEX/FM认证的HART万能变送器B6U-B

2000 PC记录仪R1M系列

1999 PC可编程信号变换器

1997 公司通过ISO 9001认证

5 P 远距离传输系统DH系列 P 小型信号变换器M2系列

1993 P 带有超分布式控制概念的MsysNet集成仪器系统

1991 新总部/工厂在大阪西成区建立

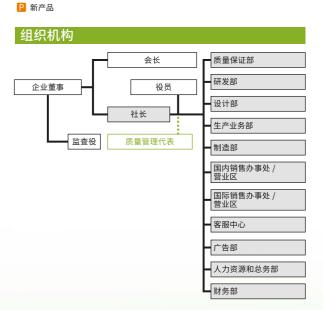
1989 P 小型电动执行机构MSP/MRP系列 带有内置式IC卡的数据记录仪DKE

1988 ☐ 可编程信号变换器JX系列 ☐ 信号分配器 W-UNIT系列

1987 名古屋营业所成立

1986 P 多路传输系统DATA-M系列

1972 M-System Co., Ltd. 由宫道 繁创建于大阪





公司资料

公司名称	MG Co., Ltd.
创建日期	1972年4月
总部	日本大阪
社长	宫道三郎
公司使命	致力于信号变换器,报警器,盘面/现场型显示器,电力测量及管理设备,避雷器、远程I/O、PID控制器、无纸记录 仅和电动执行机构的开发、制造和销售。
年度营业额	1,170,700万日元(2023年9月)
员工	280人
国内事业所	大阪 (总部、客服中心)、大阪技术中心、京都技术中心、 关东支店、中部支店、关西支店、仙台营业所、九州营业所
海外地址	上海 (中国),广州 (中国),首尔 (韩国)



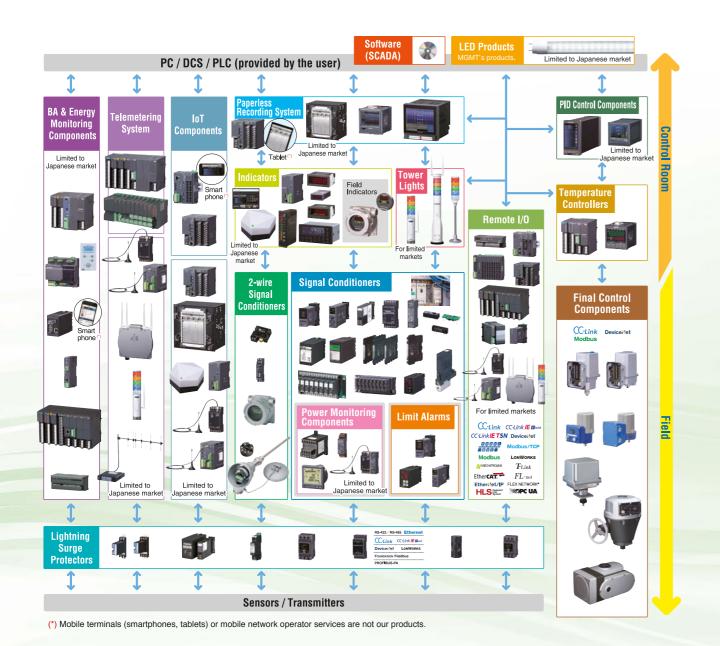






50 多年来,本公司一直供应多种用于过程、工厂和楼宇自动化的仪器 / 自动化仪表,产品可应用于从现场到中控的各个环节。

本公司是您的模拟量/数字量信号、通讯网络以及智能系统接口设备的供应伙伴。



我们的方针

客户至上

本公司通过授权的经销商向日本以外的客户提供其推出的所有产品和服务。为了不断提高客户满意度,我们将始终秉承以下5条服务方针。有关特定服务的条款和条件详情,欢迎垂询本公司。

1. 持续可用的产品

- •我们的基本方针是:绝不停产无兼容替代品的产品。
- ●只要是我们产品中使用的电子零件,我们将会全力确保供货。即使某种电子零件已停产, 只要客户对其有相当数量的需求,我们仍会竭尽全力以现有的产品提供兼容替代品。

2. 快速及时的交货

- ●本公司大多数产品的标准生产周期为5天。
- ●"救急供给中心"可在 24 ~ 48 小时内发货。
- •一旦我们承诺了交货时间,客户便可放心地等待我们按时送货上门。

3. 免费提供特殊规格相关服务

- •除了需要额外的劳力或材料以外,我们可对主要产品系列免费提供特殊规格定制服务。
- ●我们正在竭力扩大特殊规格服务的适用范围,以便涵盖所有产品。因此,今后的特殊 规格服务将会适用于更多产品。

有关各特定产品适用的详细条款和条件,欢迎垂询本公司。

4. 特殊维修服务

●自出厂之日起 36 个月内(保修期内),若经本公司认定,造成损坏或故障的原因在本保修条件规定的"维修范围"内,本公司将对因用户过失而造成的损坏或故障提供免费维修服务,但针对上述损坏或故障提供的免费维修服务仅限于一次。

有关免费维修服务适用的详细条款和条件,欢迎垂询本公司。

5. 免费提供出厂设定服务

●我们可根据客户在订购产品时的要求,免费提供一次可编程产品的组态设定服务,但需要特殊工程技术的产品(如多功能 PID 控制器)等除外。

有关各特定产品适用的详细条款和条件,敬请垂询本公司。

4





我们的承诺

创新

产品开发系统

50 多年来,我们一直致力于开发采用模拟电路技术的产品。

通过将我们独有的模拟技术与最新的数字电路技术相结合,我们能够不断提供价格合理、便于使用的新产品,满足市场需求。

我们持续高度重视预算和人力资源,确保每年发布约 100 款新产品,引领市场发展,满足行业不断变化的需求。

灵活性

实现多品种小批量生产的计算机集成柔性生产系统

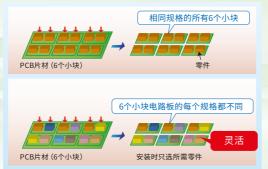
我们使用生产主服务器来管理"按订单生产"系统所需的信息,并对产品进行逐一生产, 以较短的交货期实现多品种小批量生产。

该系统根据收到的订单,按每个芯片贴装工艺周期自动创建并执行生产程序,因此无需对半组装品进行库存。包含订购产品特定程序信息的 2D 代码在第一阶段就印制在每块印刷电路板上,并在后续的每个生产和测试步骤中参考。

该生产系统由计算机进行管理,最大限度地消除了人为错误因素,确保了高生产 率和可靠性。









快速满足 EMC 对策的现代化需求

EMC 对策包含 EMI 和 EMS 两种,处理电磁辐射基本方法必须在产品的设计和开发阶段中进行。

许多设备制造商依赖公共测试设施来验证他们的产品是否满足欧洲强制性 CE 指令,但是本公司在京都技术中心具有其自己的 RF 消声室和屏蔽室设施,可以加快新产品的开发。



RF 消声室

全球分布图

全球销售网络



6