

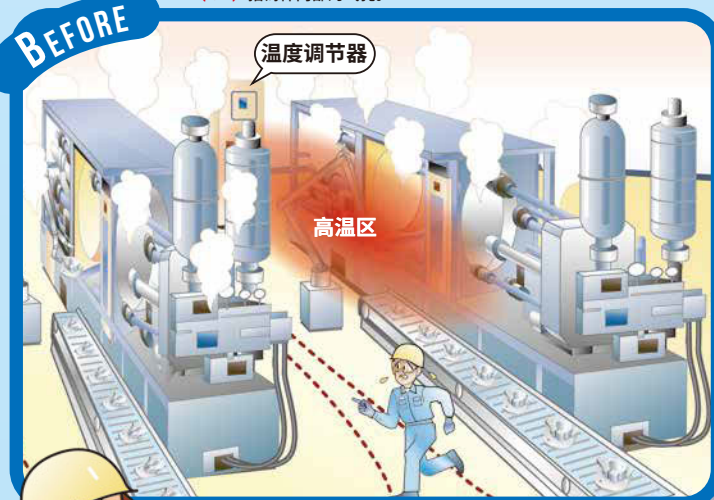
## 在 **高温环境** 的 **铸造现场**,

## 实现了使用 **920MHz频带多跳无线设备** 的 **远程监控**。

如果不能控制熔化炉中的熔化金属的温度，铸件内会形成许多空腔 (\*1) 从而生产出不良产品。

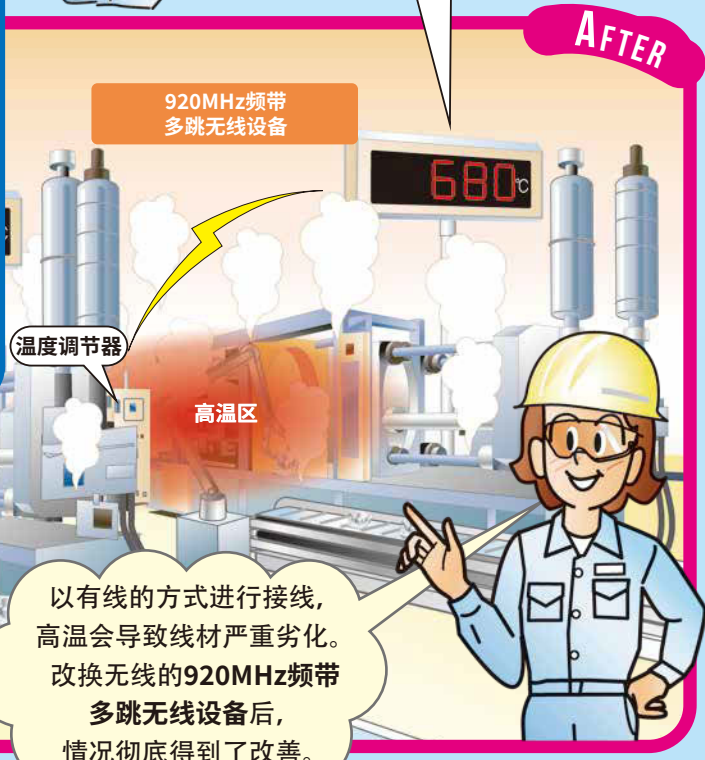
(\*1) 指铸件内部的气孔。

BEFORE



在铸造车间  
设置大屏幕显示器

AFTER



为了确认溶液温度是否保持在正常范围内，穿过高温区域去查看温控器，是非常危险的。

以有线的方式进行接线，高温会导致线材严重劣化。改换无线的920MHz频带多跳无线设备后，情况彻底得到了改善。

### 无需接线施工

920MHz频带多跳无线设备实现了无线化，因此无需实施接线施工，即可进行集中监控。

### 卓越的性价比

由于采用了920MHz频带多跳无线设备，不但投入的初期成本少，连运营时的通信费都是免费的。

### 无需申请许可证、登记

920MHz频带多跳无线设备可轻松覆盖大型工厂，而且无需申请无线许可证或进行登录。

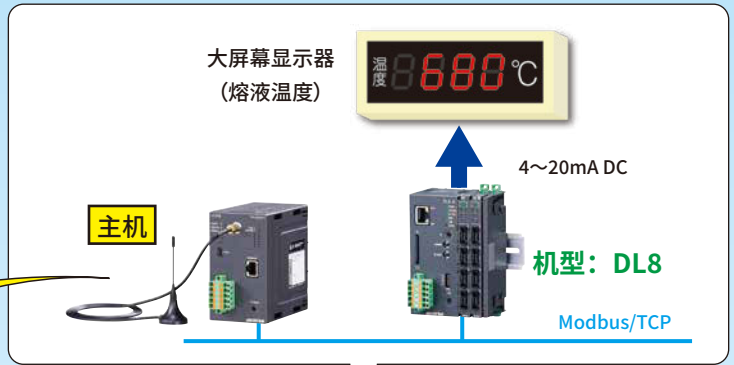
\*仅限日本市场

# 在高温环境下使用 920MHz频带多跳无线设备的系统构成示例

\*仅限日本市场



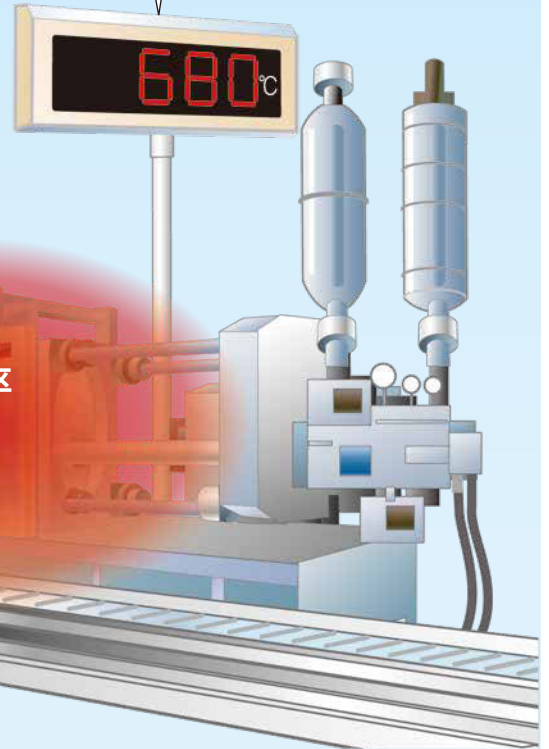
设置了显示器，  
以便从作业区域  
随时确认熔化炉中的  
熔化金属的温度。



920MHz频带  
多跳无线设备



高温区



## 920MHz频带多跳无线设备的介绍

\*无线产品仅限日本市场

- 无需许可证，无需通信费
- 传播距离远 可传播至可视范围 1km
- 电波到达能力强



## IoT 用终端 DL8 的介绍

远程监控及数据记录、  
事件通报用  
Web 组件



**M-SYSTEM**  
M-SYSTEM CO., LTD.

URL [www.m-system.com](http://www.m-system.com)  
E-mail [info-c@m-system.co.jp](mailto:info-c@m-system.co.jp)

M-SYSTEM CO., LTD.  
总部

地址: 日本大阪市西成区南津守 5 丁目 2 番 55 号  
电话: +81-66659-8201 传真: +81-66659-8510

上海爱模电子系统  
贸易有限公司

邮编: 200051  
地址: 上海市长宁区仙霞路 317 号 远东国际 B2508 室  
电话: 021-6237-2015 传真: 021-6237-2017

上海爱模电子系统  
贸易有限公司  
广州分公司

邮编: 510000  
地址: 广东省广州市天河区体育西路 57 号 红盾大厦 5 楼 A27  
电话: 020-2205-5477

Your local representative: