

多功能可编程PID控制器

NEW

- ✓ 高分辨率液晶显示屏
- ✓ 直观的触摸屏操作

- 72 x 144 mm DIN 格式标准屏尺寸
- 2路万能输入, 4路模拟量输入; 5路接点或脉冲输入, 1路高速脉冲输入
- 双回路PID控制
- DCS式控制设备—结合多种功能模块, 实现先进的计算和连续控制功能
- 通过“自适应”功能自动设置PID参数
- 具有良好的扩展性, 主机可通过NestBus的点对点通讯 (RS-485) 或Modbus TCP/IP, Modbus RTU进行通讯
- 满足过程控制的高可靠性要求—内置安全增强型手动载入程序



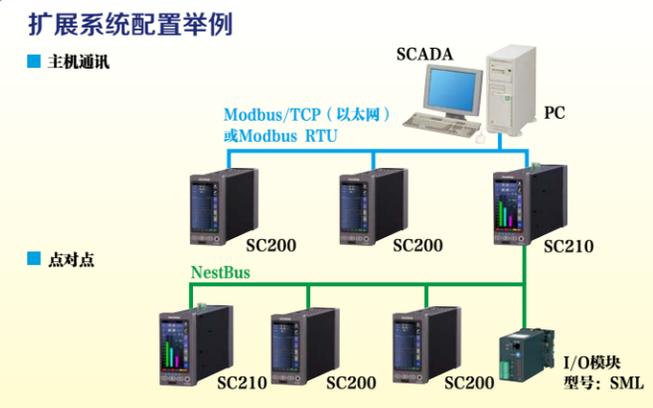
✓ DCS式控制设备 — 先进的计算和逻辑控制功能

该设备将各种基本功能统一到先进的功能模块中, 实现控制和计算功能, 通常只有在DCS系统中才能实现。SC系列的所有版本中包含2个PID模块、48个计算模块以及12个逻辑控制模块 (1068条指令), 具有广泛的应用范围。



✓ 点对点通讯和主机通讯具有良好的扩展性

SC200/SC210具有Modbus (以太网TCP/IP或RS-485 RTU) 通讯功能, 便于连接监测和控制PC主机上的SCADA系统中的本地I/O数据。另外, 由于I/O点具有灵活性, 因此RS-485 NestBus能够与其他控制器和I/O装置进行点对点通讯。



✓ 满足过程控制的高度可靠性要求

通过单独的CPU来控制、显示I/O数据, 能够增强安全性和可靠性。即使主要控制模块出现故障, 嵌入式手动载入程序 (可选) 也可独立进行控制。当控制模块需要维修时, 可方便地将其更换。为了进一步增强可靠性, 载入程序模块通过主模块电源进行单独供电。



SC系列控制器



SC100: 基本版
SC200: Modbus/NestBus网络通讯版

SC110: 带有手动载入程序的基本版
SC210: 带有手动载入程序的Modbus/NestBus网络通讯版

辅助控制面板设备



SD10: 3通道光柱报警器
SM10: 手动载入程序